


**INCENDIOS FORESTALES**

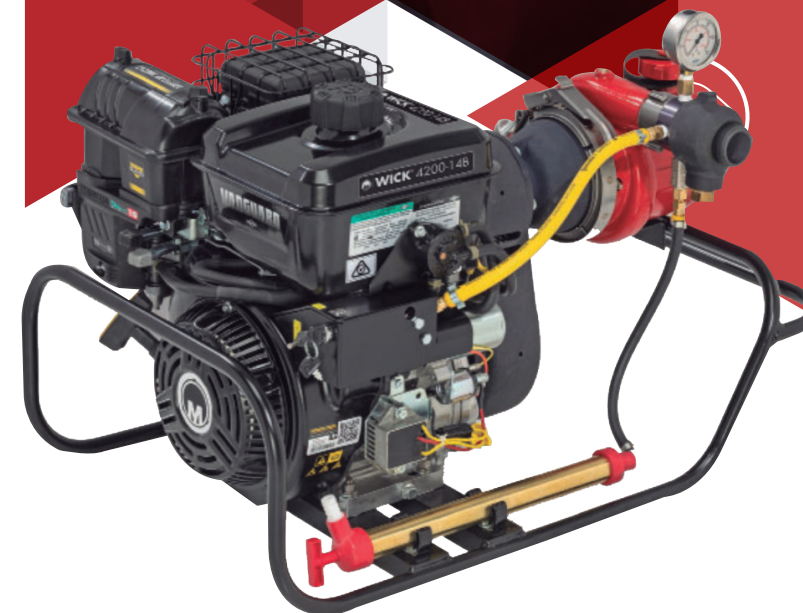
# WICK® 4200-14B VP

## VÁLVULA DE PROTECCIÓN BOMBA CONTRA INCENDIOS DE ALTA PRESIÓN DE 4 ETAPAS

Esta bomba está especialmente diseñada teniendo en cuenta la válvula de protección y ofrece características estándar tales como:

- | Cierre de baja presión para proteger la bomba en caso de pérdida de cebado.
- | Conexión remota del tanque de combustible para mayor tiempo de funcionamiento.
- | Cebador manual, válvula antirretorno y manómetro.
- | Motor de arranque eléctrico (batería no incluida).
- | Otras características de esta bomba que la convierten en la bomba contra incendios de 4 etapas con el mejor rendimiento en su clase incluyen las siguientes;
- | Propulsado por un motor Briggs and Stratton Vanguard refrigerado por aire de 14 HP, 4 tiempos, con protección contra exceso de velocidad.

- | Equipado con el sistema TransportGuard™ que proporciona un apagado simultáneo de combustible/encendido para proteger el motor de la dilución de aceite/combustible durante el transporte.
- | Retroceso manual.
- | Filtro de aire ciclónico.
- | Motor estándar de alta inclinación que puede trabajar en un ángulo de hasta 45 grados.
- | Extremo de bomba compatible con espuma de cuatro etapas, intercambiable con nuestro extremo de bomba de 2 etapas para aumentar el volumen.
- | El motor y la bomba se acoplan con nuestra abrazadera de liberación rápida de acero inoxidable.
- | Incrementador de velocidad libre de mantenimiento (sin aceite)
- | Opción de bastidor de tubo para transporte manual o bastidor de base de canal para montaje en vehículo.



Corrección estándar de rendimiento de acuerdo SAE J1349; 15.5° C / 60° F; Baro 101.3 mB / 29.92 pu.



E	F
924	282
808	246
693	211
577	176
462	141
346	106
231	70
115	35

C	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
D	38	76	114	151	189	227	265	303	341	379	416

A Presión en Bar    B Presión en PSI    C Caudal en U.S. / Min.    D Caudal en Litros / Min.    E Presión en Metros de altura

PESO Y DIMENSIONES		
Longitud	33.0"	36 cm
Ancho	18.5"	28 cm
Altura	19.0"	48 cm
Peso	134 lbs	9.16 kg
Succión	2.0" NPSH	50 mm
Descarga	1.5" NPSH	38 mm

MOTOR	
B&S Vanguard	4 tiempos; 14 Hp @ 3600 RPM
Encendido	Eléctrico
Capacidad del tanque de combustible	1.51 US Gal. 5.74 L

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso  
Vanguard™ y TransportGuard™ son marcas comerciales de Briggs and Stratton

# WICK® 4200-14B VP

DETALLES

## ESPECIFICACIONES

- La bomba debe ser impulsada por un motor Briggs & Stratton, 14 HP, Vanguard, 4 tiempos enfriado por aire.
- El motor debe ser de arranque eléctrico con batería opcional y tener un respaldo de retroceso manual.
- Debe venir de serie con un motor de alta inclinación que pueda trabajar en un ángulo de hasta 45 grados.
- Debe tener un filtro de aire ciclónico.
- Debe tener un extremo de bomba compatible con espuma de cuatro etapas intercambiable. El extremo de la bomba de cuatro etapas también debe ser intercambiable con los extremos de la bomba de dos etapas para aumentar el volumen.
- Debe tener un incrementador de velocidad que sea una carcasa de una sola pieza y que cuente con un diseño de correa/polea que no requiera mantenimiento. Las carcasas de correa dividida no son aceptables y no cumplen esta especificación.
- Debe permitir que se revise la correa de transmisión sin quitar la bomba o la brida de la bomba. Las carcasas de correa dividida que requieren desmontaje no son aceptables y no cumplen con esta especificación.
- El extremo de la bomba debe fijarse al multiplicador de velocidad mediante el uso de una abrazadera de montaje de la bomba de acero inoxidable de una sola pieza. La abrazadera también debe estar equipada con un cierre de seguridad. Las abrazaderas de varias piezas no cumplen esta especificación.
- Debe incluir una válvula de retención de asiento de descarga de puerto lateral antirretorno. Las unidades con válvulas de retención de clapeta no son aceptables y no

cumplen esta especificación.

- Deben incluir un manómetro lleno de líquido con un rango mínimo de 0-600 PSI / 0-40 Bar.
- Debe incluir un sistema de cebado manual integrado. Las unidades que requieren que la tubería se enrosque en el extremo de la bomba no son aceptables y no cumplen con esta especificación. Las unidades que requieren acoplar el cebador, manualmente, a la descarga de la bomba, en lugar de la manguera, no son aceptables y no cumplen con esta especificación.
- Debe estar disponible con un marco de perfil bajo, antivuelco y envolvente de borde completo para permitir un fácil manejo o un marco de montaje en canal. Los marcos angostos de alto perfil que no protegen la bomba y son inestables no son aceptables y no cumplen con esta especificación.
- La bomba debe tener un caudal y unas presiones mínimos, como se muestra en el gráfico de rendimiento.
- La bomba también debe venir de serie con cierre de baja presión para proteger la bomba en caso de pérdida de cebado. Conexión remota al tanque de combustible para mayor tiempo de funcionamiento. Cebador manual, válvula de retención de asiento y manómetro

## WICK® 4200-14BS

Parte	Descripción
71WICK100-4HA	Bomba WICK® 4200-14B ..14 HP Briggs & Stratton de 4 tiempos, bomba de 4 etapas, estructura tubular para facilitar el transporte. Modelo con válvula de protección.
71WK4203-14BCVP	Bomba WICK® 4200-14B ..14 CV Briggs & Stratton de 4 tiempos, bomba de 4 etapas, bastidor de canal para montaje en vehículo. Modelo con válvula de protección.
71WK4203-14BCHVP	Bomba WICK® 4200-14B ..14 HP 4 Tiempos Briggs & Stratton, Bomba de 4 etapas, Incrementador de velocidad horizontal con bastidor de canal. Modelo con Válvula de protección.



## OPCIONAL

	No. de pieza	Descripción
A	71W42-2715	Panel de control Grande
B	70FLPFTXX	Tanque de combustible
C	70FLPFL-XX	Línea de combustible
D	70FL15TPPS	Protector de rosca 1 1/2" / 38mm
D	70FL20TPPS	Protector de rosca 2" / 51mm
E	70FL20DLPS10	Manguera de succión Draflite HP .. 2"/51 mm x 10'/3M c/w NPSH
F	70FLFV2PF	Válvula de pie/filtro 2"/51 mm NPSH hembra